

KALTKAMMER-HORIZONTAL DRUCKGUSSMASCHINE

Fabrikat
Typ

BÜHLER
GDS H-630-B
DC Vers. 4.0
1990

Baujahr

AUSSTATTUNG

Freiprogrammierbare Steuerung

Dataccess

3-Phasen Einpreßsystem mit Multi

B. - Parashot

1 AUTOMATISCHE SÄULENZIEHVORRICHTUNG

Automatische Formhöhenverstellung
Automatische Schutztüre Bedienerseite
Automatische Schutztüre Rückseite
Kernzugsprogramme
Hydr. Schließhubsicherung
Automatische Zentralschmierung
Hydraulischer Auswerfer
Hydraulikpumpe

BUCHER

TECHNISCHE DATEN

Schließkraft	725 to
Einpreßkraft	29,5 – 73 to
Auswerferkraft	38 to
Größe der Aufspannplatten	1210 * 1210 mm
Durchgang zwischen den Säulen	780 * 780 mm
Säulendurchmesser	150 mm
Min./ max. Formhöhe	300 – 950 mm
Auswerferweg	175 mm
Formöffnungsweg	780 mm
Max. Schußgewicht	12,3 kg
Füllkolbendurchmesser	60 – 120 mm
Nutzbare Sprengfläche	1263 cm ²
	45 kw

Antriebsleistung

Abmessungen der Maschine L/B/H
Gewicht

9 * 3 * 3,1 m
28,5 to

Technische Daten unverbindlich